

## Secțiunea III – Caiet de sarcini pentru achiziție de produse Modernizare spălătorie cu utilaje profesionale

### 1 Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei proceduri, U.M. 02192 Constanța - Academia Navală „Mircea cel Bătrân” îndeplinește rolul de Autoritate contractantă.

Pentru scopul prezentei secțiuni a Documentației de Atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

### 2 Contextul realizării acestei achiziții de produse

#### 2.1 Informații despre Autoritatea contractantă

U.M. 02192 Constanța - Academia Navală „Mircea cel Bătrân” este o instituție publică de educație și cercetare științifică, ce oferă programe acreditate de licență și masterat pentru studii universitare în domeniul maritim, fluvial și portuar. Misiunea este formarea la nivel universitar a absolvenților care să satisfacă nevoia de profesioniști a Forțelor Navale Române și mediului economic din domeniul naval și portuar maritim și fluvial.

#### 2.2 Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Achiziția a fost determinată de necesitatea dotării spălătoriei Academiei Navale cu utilaje specifice pentru spălarea, uscarea, respectiv igienizarea / călcarea lenjeriei de pat, fețelor de masă, echipamentului studenților militari, precum și a echipamentului de protecție și de lucru.

### 3 Descrierea produselor solicitate

#### 3.1 Descrierea situației actuale la nivelul Autorității contractante

La data întocmirii prezentei documentații, Autoritatea contractantă nu dispune de suficiente utilaje pentru spălarea lenjeriei de pat. Utilajele profesionale sunt necesare Autorității contractante pentru asigurarea condițiilor optime pentru desfășurarea procesului de spălare a lenjeriei de pat.

#### 3.2 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Achiziționarea produselor în termenele stabilite prin documentația de atribuire are un rol determinant pentru buna desfășurare a activităților Academiei Navale „Mircea cel Bătrân” stabilite în Planul cu Principalele Activități.

#### 3.3 Produsele solicitate și operațiunile cu titlu accesoriu necesare a fi realizate

##### 3.3.1 Produse solicitate

##### 3.3.1.1 Lotul 1 - MAȘINĂ INDUSTRIALĂ DE SPĂLAT RUFEE

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale minime	Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse	Durata minima garanție/termen de valabilitate
2	complet	sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	nota nr. 1	nota nr. 2	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

#### NOTE:

1) **Cerințe funcționale minime:** Mașină industrială de spălat rufe, electrică, cu capacitate de spălare situată între 35 și 40 kg (rufe uscate), alimentată atât cu apă rece, cât și cu apă caldă, cu posibilități de montare în pardoseală.

#### 2) **Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:**

- a) Alimentare cu energie electrică – 380 V;
- b) Putere maximă rezistență electrică: 22 kW;

- c) Volum cuvă – minim 350 litri;
- d) Factorul G – minim 200;
- e) Viteză de rotație – minim 640 rotații / minut;
- f) Tamburul, cuva și toate componentele care intră în contact cu apa / articolele spălate – din oțel inoxidabil – AISI 304;
- g) Structura exterioră trebuie să fie din oțel inoxidabil / oțel galvanizat cu aspect de oțel inoxidabil;
- h) Trebuie să fie prevăzut cu kit de prindere în podea;
- i) Tambur cu rotire bidirecțională;
- j) Sistem de blocare a ușii pe timpul funcționării;
- k) Posibilitate de a crea orice program de spalare (niveluri de apă modificabile și viteză de spălare);
- l) Utilajele de spalat rufe trebuie să fie echipate cu un sistem cu ajutorul căruia să se poată indica cantitatea de rufe introdusă în mașină. Utilajele trebuie să adapteze automat cantitatea de apă și substanțele chimice care trebuie utilizate pentru încărcătura respectivă;
- m) Panou digital de programare și control (ecran tip “touch-screen”), pentru cel puțin următorii parametri: temperatura de spălare, durata totală a spălării, timpul rămas;
- n) Posibilități de oprire de urgență;
- o) Dimensiuni: - lungime (frontal): max. 1500 mm;  
- adâncime (lateral): max. 1500 mm;  
- înălțime: max. 1900 mm.

### 3.3.1.2 Lotul 2 – MAȘINĂ INDUSTRIALĂ DE USCAT RUFEE

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale minime	Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse	Durata minima garanție/termen de valabilitate
1	complet	sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	nota nr. 1	nota nr. 2	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

#### NOTE:

1) **Cerințe funcționale minime:** Mașină industrială de uscat rufe, electrică, cu capacitate maximă de încărcare situată între 35 și 40 kg, cu posibilități de fixare în pardoseală.

2) **Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:**

- a) Alimentare cu energie electrică – 380 V;
- b) Putere maximă: 37 kW;
- c) Volum cuvă – minim 660 litri;
- d) Productivitate orară: minim 66 kg/oră;
- e) Tamburul și toate componentele care intră în contact cu apa / articolele de uscat – din oțel inoxidabil;
- f) Carcasă exterioră cu estetică de oțel inoxidabil;
- g) Tambur cu rotire bidirecțională / sistem de inversare a centrifugării;
- h) Sistem de blocare a ușii pe timpul funcționării;
- i) Posibilități de programare, cel puțin în ceea ce privește selectarea vitezei de centrifugare;
- j) Trebuie să fie prevăzută cu sistem antișifonare;
- k) Panou digital de programare și control (ecran tip “touch-screen”), pentru cel puțin următorii parametri: viteza de rotație, durata totală, timpul rămas;
- l) Posibilități de oprire de urgență;
- m) Dimensiuni: - lungime (frontal): max. 1500 mm;  
- adâncime (lateral): max. 1500 mm;  
- înălțime: max. 1900 mm.

### 3.3.1.3 Lotul 3 – DIVERSE UTILAJE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU SPĂLĂTORIE:

- A. MAȘINĂ DE CUSUT INDUSTRIALĂ
- B. PRESĂ DE CĂLCAT
- C. MASĂ DE CĂLCAT CU BOILER ÎNCORPORAT
- D. STAȚIE DE CĂLCAT
- E. MASĂ DE CĂLCAT
- F. FIER DE CĂLCAT VERTICAL CU ABUR

## A. MAȘINĂ DE CUSUT INDUSTRIALĂ

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale minime	Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse	Durata minima garanție/termen de valabilitate
2	complet	sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	nota nr. 1	nota nr. 2	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

### NOTE:

1) **Cerințe funcționale minime:** Mașină de cusut industrială cu servomotor încorporat, 1 ac, cusătură rigidă și panou comandă.

2) **Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:**

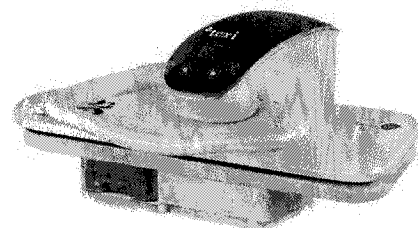
- Alimentare cu energie electrică – 220 V;
- Putere maximă: 0,5 kW;
- Trebuie să fie prevăzută cu servomotor încorporat în capul mașinii de cusut;
- Trebuie să aibă pasul reglabil până la 4,2 mm;
- Trebuie să aibă o viteză de coasere de minim 5000 împunsături/minut;
- Trebuie să aibă cursă debitor – întinzător de 31 mm;
- Trebuie să permită ac de grosime până la (inclusiv) # 11- #18 (Nm 70-110);
- Trebuie să permită o înălțime de ridicare a piciorușului presor până la 13 mm;
- Trebuie să permită o înălțime a transportorului până la 0,8 mm;
- Trebuie să permită iluminat local cu reglaj al intensității luminoase de la panoul de comandă;
- Trebuie să aibă un nivel foarte mic de zgomot și vibrații;
- Trebuie să fie dotată cu panou de comandă digital cu următoarele funcții:
  - tăietor automat de fir;
  - programarea numărului de pași de cusătură pentru întărirea la începutul și la sfârșitul coaserii;
  - poziționarea acului sus/jos;
  - tasta de corectură;
  - ștergător de fir;
  - reglarea vitezei pentru începutul coaserii;
  - ridicarea piciorușului presor 6mm -13mm;
- Trebuie să fie completă (cap, suport, masă și servomotor încorporat);

## B. PRESĂ DE CĂLCAT

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale minime	Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse	Durata minima garanție/termen de valabilitate
2	complet	sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	nota nr. 1	nota nr. 2	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

### NOTE:

1) **Cerințe funcționale minime:** Presă de călcat electrică.



Figură orientativă nr. 1

2) **Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:**

- Presă de călcat, cu suprafață de dimensiuni de minim 99 / 29 cm;
- Debit de abur minim 120 grame/minut;
- Funcție boost;
- Timp de pregătire de maxim 2 minute;

- Trebuie să fie prevăzută cu generator de aburi sub blatul de călcat ce permite aburilor să pătrundă tesăturile de jos în sus;
- Trebuie să fie prevăzut cu sistem de siguranță;
- Recipient pentru apă de minim 0,80 litri;
- Trebuie să fie prevăzut cu un sistem reumplere în orice moment fără întreruperea procesului de călcat;
- Trebuie să fie prevăzut cu cartuș anticalcar;
- Suprafețele active, superioară și inferioară, trebuie să fie anodizate din aluminiu;
- Trebuie să fie prevăzută cu afișaj digital;
- Trebuie să fie prevăzută cu semnale sonore pentru obținerea temperaturii dorite, necesitate umplere rezervor cu apă;
- Trebuie să fie prevăzută cu buton on/off aburi;
- Trebuie să fie prevăzută cu buton pentru reglarea temperaturii : nailon/pes, mătase, lână, bumbac, in;
- Trebuie să fie prevăzută cu deschidere cu unghi larg pentru o așezare mai ușoară a materialelor voluminoase;
- Trebuie să fie prevăzută cu sistem de închidere, pentru transport;
- Trebuie să fie prevăzută cu buton on/off;
- Trebuie să fie prevăzută cu presiune automată de minim 50 kg;
- Putere: maxim 2200W;
- Trebuie să fie prevăzută cu accesorii incluse: pernuță pentru călcat gulere, manșete;
- Trebuie să fie prevăzută cu picior telescopic pentru operatorul care calcă în picioare;
- Dimensiuni presa de calcat: lungime - minim 101 cm; latime - minim 30 cm;

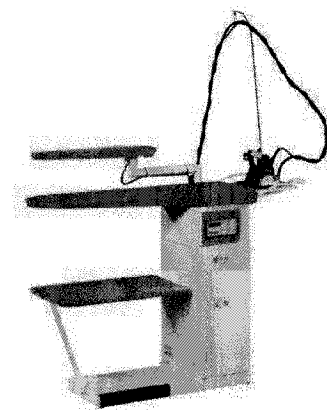
### C. MASĂ DE CĂLCAT CU BOILER ÎNCORPORAT

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale minime	Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse	Durata minima garanție/termen de valabilitate
2	complet	sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	nota nr. 1	nota nr. 2	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

#### NOTE:

1) **Cerințe funcționale minime:** Mese de călcat cu boiler de inox încorporat, fier de călcat cu aburi și două suprafețe de lucru cu încălzire, aspirare, suflantă și înălțime reglabilă, tip limbă.

Figură orientativă nr. 2



#### 2) **Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:**

- a) Alimentare cu energie electrică – 230 V/ 400 V;
- b) Putere maximă: 3 kW;
- c) Capacitate boiler – minim 3 litri, dotat cu pompă automată;
- d) Trebuie să fie prevăzută cu motor cu aspirație de minim 0,2 CP și o putere de 0,6 Kw;
- e) Trebuie să fie prevăzută cu un motor al suflantei de minim 0,2 CP;
- f) Trebuie să fie prevăzută cu un termostat pentru temperatură de lucru ajustabilă;
- g) Înălțimea mesei trebuie să fie de minim 92 cm;
- h) Trebuie să fie prevăzută cu braț/antenă susținere cabluri, fier de calcat, talpa de teflon și suport siliconic;
- i) Fierul de calcat trebuie să aibă puterea de minim 800 W;
- j) Trebuie să fie prevăzută cu panou de control electronic;
- k) Trebuie să fie prevăzut cu braț și mânecar încălzit;
- l) Panou de reglare și control a temperaturii, înălțimii suprafețelor de lucru, dozare abur (cel puțin);
- m) Dimensiuni mesei: minim 1070x380 mm.

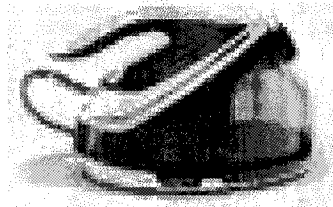
#### D. STAȚIE DE CĂLCAT

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale minime	Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse	Durata minima garanție/termen de valabilitate
12	complet	sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	nota nr. 1	nota nr. 2	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

**NOTE:**

1) **Cerințe funcționale minime:** Stație de călcat orizontală

Figură orientativă nr. 3



2) **Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:**

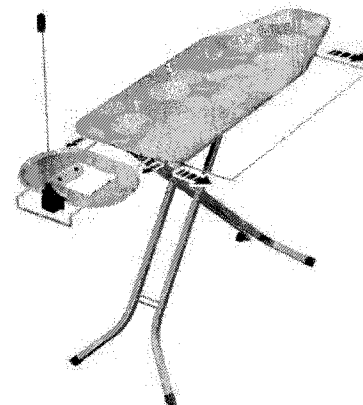
- Utilizare medie (rezidențial);
- Funcții (cel puțin): anti-calcar, oprire automată, sistem blocare, sistem de siguranță, indicator luminos, avertizare sonoră, rezervor apă detașabil și mod Eco;
- Putere: minim 2700 W;
- Presiune: minim 7 bar;
- Capacitate recipient apă; minim 1,8 litri;
- Material talpă: inox;
- Debit jet abur: minim 150 grame/minut;
- Recipientul de apă trebuie să fie detașabil pentru o reumplere ușoară.

#### E. MASĂ DE CĂLCAT

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale minime	Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse	Durata minima garanție/termen de valabilitate
12	complet	sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	nota nr. 1	nota nr. 2	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

**NOTE:**

1) **Cerințe funcționale minime:** Masă de călcat



Figură orientativă nr. 4

2) **Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:**

- Masa de călcat trebuie să fie stabilă și echipată cu un suport multifuncțional pentru stațiile de călcat detaliate anterior (la lit. D), cu un suport mobil pentru cablu prevăzut cu priză electrică;
- Trebuie să aibă o suprafață de călcat de minim 122 x 44 cm;
- Trebuie să aibă posibilitatea de reglare a înălțimii: 75-95 cm
- Trebuie să fie prevăzută cu husă din bumbac;
- Trebuie să fie prevăzută cu mecanism de blocare, pentru transport.

#### F. FIER DE CĂLCAT VERTICAL CU ABUR

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Specificații tehnice / cerințe funcționale minime	Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse	Durata minima garanție/termen de valabilitate
12	complet	sediul autorității contractante: str. Fulgerului nr.1, Constanța	nota nr. 1	nota nr. 2	minim 2 ani de la data recepției (acceptării)

**NOTE:**

1) **Cerințe funcționale minime:** Fier de călcat vertical cu abur

Figură orientativă nr. 5



2) **Specificații tehnice / cerințe funcționale extinse:**

- Tipul produsului solicitat: aparat de calcat vertical cu abur;
- Utilizare medie (rezidențial);
- Putere: minim 1300 W;
- Capacitate recipient apă: minim 0,5 litri;
- Rezervor de apă detașabil;
- Debit jet abur: minim 24 grame/minut;
- Lungime cablu de alimentare: minim 2,5 m.

**3.3.2 Frecvența contractelor / termene de livrare:**

Contractele se vor încheia în conformitate cu datele din tabelul de mai jos:

Nr. lot	Denumire produs	U/M	Cant.	Termen maxim de livrare	Termen maxim de montare, fixare / instalare / punere în funcțiune	
1	Mașină industrială de spălat rufe	cpl.	2	în termen de maxim 40 zile de la semnarea contractului	în termen de maxim 45 zile de la semnarea contractului	
2	Mașină industrială de uscat rufe	cpl.	1			
3	Diverse utilaje și echipamente pentru spălătorie	A. Mașină de cusut industrială	cpl.			2
		B. Presă de călcat	cpl.			2
		C. Masă de călcat cu boiler încorporat	cpl.			2
		D. Stație de călcat	cpl.			12
		E. Masă de călcat	cpl.	12		
		F. Fier de călcat vertical cu abur	cpl.	12		

**3.4. Garanție**

Garanția fiecărui produs trebuie să fie de minim 2 ani, din momentul semnării procesului verbal de recepție.

Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

- i. ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (folii, carton, cutii, lăzi etc.);
- ii. transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (dacă este aplicabil);
- iii. înlocuirea tuturor componentelor defecte/neconforme;
- iv. despachetarea, inclusiv curățarea spațiilor unde se efectuează montarea, fixarea/instalarea, punerea în funcțiune.

În cazul viciilor ascunse, acestea vor fi sesizate în scris Contractantului, în termen de 48 de ore de la constatarea acestora de către beneficiari, Contractantul fiind obligat să remedieze în termen de 10 zile produsul.

**3.5 Livrare, ambalare, etichetare, transport și asigurare pe durata transportului**

Termenele de livrare, respectiv termenele de montare, instalare și punere în funcțiune, sunt cele menționate la pct. 3.3.2, pentru fiecare produs în parte. Produsele sunt considerate livrate când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și echipamentele au fost instalate, funcționează la parametrii agreeți și sunt acceptate de Autoritatea contractantă.

Produsele vor fi livrate cantitativ și calitativ la sediul Autorității contractante – **Unitatea militară 02192, str. Fulgerului nr.1, Constanța** – și vor fi însoțite de toate subansamblele, părțile componente și/sau accesoriile necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Contractantul va ambala și eticheta produsele astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului către destinația stabilită. Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste,

fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, mediului salin și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise.

În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului.

Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

Contractantul este responsabil pentru livrarea, montarea, instalarea și punerea în funcțiune a produselor în termenul agreed și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

### 3.6. Punere în funcțiune

Contractantul va pune în funcțiune produsele la locul de livrare indicat de Autoritatea contractantă și va efectua orice altă configurație considerată necesară pentru a asigura funcționalitatea acestuia, în termenele stabilite la pct. 3.3.2.

Se va urmări funcționarea și/sau realizarea tuturor operațiunilor / procedurilor funcționale și de performanță ale produselor, așa cum sunt ele definite / descrise în Caietul de sarcini / Propunerea tehnică.

Contractantul va efectua pe cheltuiala sa și fără nici un fel de costuri din partea Autorității contractante toate testele pentru a asigura funcționarea produselor la parametri agreeți. Contractantul rămâne responsabil pentru protejarea produselor, luând toate măsurile adecvate pentru a preveni lovituri, zgârieturi și alte deteriorări, până la acceptare de către Autoritatea contractantă.

După livrarea și punerea în funcțiune a produselor, Contractantul va elimina toate deșeurile rezultate și va lua măsurile adecvate pentru a aduna toate ambalajele și eliminarea acestora din spațiile Autorității contractante.

## 4 Documentații ce trebuie furnizate Autorității contractante în legătură cu produsul

Documentațiile pe care Contractantul trebuie să le livreze Autorității contractante:

Nr. crt.	Documentații furnizate de Contractant	Termen limită de punere la dispoziție
1	Documentația de utilizare și operare	cel mai târziu la data livrării produsului
2	Fișa tehnică a produsului	
3	Inventarul de complet (lista tuturor ansamblelor, subansamblelor, pieselor componente și accesoriilor)	
4	Operațiuni de mentenanță preventivă (și ritmicitatea acestora)	

## 5 Recepția produselor

Recepția se va efectua pe bază de proces-verbal semnat de Contractant și Autoritatea contractantă.

Recepția se va realiza în două etape, respectiv:

- recepția cantitativă - după livrarea produselor la locația indicată de Autoritatea contractantă prin numărarea bucată cu bucată (piesă cu piesă) a ansamblelor, subansamblelor și pieselor componente, compararea cu datele din factură, avizul de expediție, avizul de însoțire a mărfii, inventarul de complet (după caz) și oferta financiară;

- recepția calitativă - punerea în funcțiune, remedierea eventualelor defecte constatate și acceptarea produselor; recepția calitativă va include unul din următoarele rezultate:

- acceptat;
- acceptat cu observații minore;
- acceptat cu rezerve;
- refuzat.

Criteriile referitoare la rezultatul recepției calitative, numărul și tipul defectelor identificate, precum și termenele de remediere, sunt detaliate în tabelul următor:

Rezultatul recepției calitative	Numărul defectelor identificate	Termen de remediere
Acceptat	-	-
Acceptat cu observații minore	1-2	7 zile
Acceptat cu rezerve	3	10 zile
Refuzat	> 3	15 zile

## 6 Modalități și condiții de plată

Contractantul va emite factură fiscală pentru produsele recepționate și acceptate. Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență ale facturii respective. Facturile vor fi trimise

în original la sediul Autorității contractante numai după semnarea procesului verbal de recepție, prin care se confirmă livrarea, recepția și acceptarea produselor (punerea în funcțiune și remedierea eventualelor defecte constatate – după caz).

Procesul verbal de recepție va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- a) certificatul de calitate;
- b) certificatul de garanție;
- c) declarația de conformitate;
- d) avizul de expediție a produsului (dacă este cazul);
- e) documentațiile prevăzute la pct. 4 al Caietului de sarcini.

Plățile în favoarea Contractantului se vor efectua în termen de 60 de zile de la data emiterii facturii fiscale în original și a tuturor documentelor justificative.

#### **7 Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea contractantă și Contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)**

Ofertantul devenit Contractant are obligația de a respecta în executarea Contractului, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- ii. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- iii. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- iv. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- v. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- vi. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- vii. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- viii. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- ix. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenti (Convenția de la Stockholm privind POP).

**Întocmit,**  
Șef birou achiziții  
Cpt. Schipor Constantin

